

会社案内 company profile

ポリエチレンフィルムの  
パイオニア

TOSHIN  
KAGAKU

## 会社概要

|        |                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 商号     | 東信化学工業株式会社                                                                                                                                                                                                                              |
| 代表取締役  | 久野 佳孝                                                                                                                                                                                                                                   |
| 所在地    | <p>【本社】</p> <p>〒110-0015 東京都台東区東上野1-2-3 フジビル</p> <p>TEL : 03-6803-0925</p> <p>FAX : 03-6803-0926</p> <p>【茨城工場】（第一工場、第二工場、第三工場、茨城事務所、試験研究所、茨城倉庫）</p> <p>〒304-0822 茨城県下妻市皆葉1714番地</p> <p>TEL : 0296-44-5121</p> <p>FAX : 0296-44-5476</p> |
| 創業     | 昭和27年9月                                                                                                                                                                                                                                 |
| 事業内容   | ポリエチレン製品の製造販売                                                                                                                                                                                                                           |
| 資本金    | 40,000,000円                                                                                                                                                                                                                             |
| 取引銀行   | 埼玉りそな銀行 川口支店 / みずほ銀行 大塚支店 / 三井住友銀行 大塚支店 / 東日本銀行 板橋駅前支店                                                                                                                                                                                  |
| 決算期    | 10月                                                                                                                                                                                                                                     |
| 従業員数   | 50名                                                                                                                                                                                                                                     |
| 主要使用原料 | 旭化成ケミカルズ株式会社（サンテックLDHD）<br>宇部丸善ポリエチレン株式会社（UBEポリエチレンLD）<br>京葉ポリエチレン株式会社（KEIYOポリエチレンHD）<br>日本ポリエチレン株式会社（LLD、LD、HD）                                                                                                                        |
| 主要仕入先  | 双日プラネット株式会社<br>丸紅ブラックス株式会社<br>東京インキ株式会社<br>伊藤忠商事株式会社                                                                                                                                                                                    |
| 関連会社   | 株式会社マルシン<br><a href="https://marushin1969.com/">https://marushin1969.com/</a><br>〒110-0015 東京都台東区東上野1-2-4 フジビル5F<br>TEL : 03-6803-0960<br>FAX : 03-6803-0968                                                                            |

### 【本社】



### 【茨城工場】

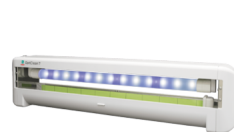




# 防虫・防塵対策を 徹底した工場を目指して。

当社の製造設備は、衛生管理を専門とするイカリ消毒株式会社殿にご協力いただき、防虫・防塵対策を徹底し、取り組みを行っています。

衛生管理を気にされる用途でも安心してご用命ください。



## 茨城第一工場（インフレーション工場）



自動陽圧制御装置により、工場全体を陽圧化し、工場外からの虫や異物が混入しない環境を作っております。また、フィルターを通し、綺麗な空気を工場内上部にあるダクトから加工室内に送り込み、工場内は、ダイキン工業株式会社製パッケージエアコンにより温度管理されております。



### 三菱電機株式会社製 陽圧装置

工場内を自動で陽圧空間に制御しております。



### 前室の二重化

複数枚の高速シャッターを使用しているため、同時に開閉されることがなく、さらに、入り口をS字型に設計することにより、虫や異物が入ってくることを防いでいます。



### イカリ消毒株式会社 製吸引式高機能捕虫器

最新鋭のLEDランプと強力な吸引で虫をしっかり捕獲します。

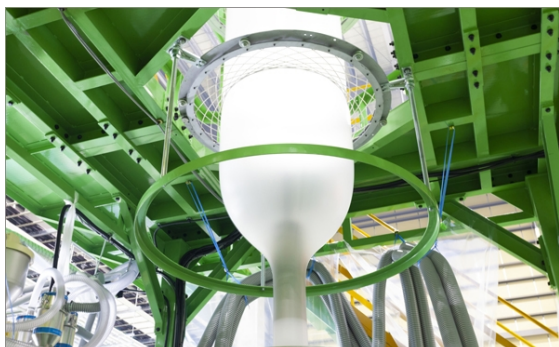


### 日本エアーテック株式 会社製エアシャワー

入室時はエアシャワーに入り、身体・衣類からの異物混入を防ぎます。

## インフレーション機械

弊社では、溶かした樹脂をチューブ状にし、そこに空気を入れて膨らませるインフレーション法で製造しております。インフレーション法は工程に無駄がなく、高品質な製品を大量生産可能です。



### ◀ HDPE（高密度ポリエチレン）インフレ機

縦横の強度のバランスをとった特殊高密度ポリエチレンフィルムを製造します。低密度ポリエチレンフィルムに比べ、衝撃強度、フィルムの腰が強く、耐薬品性、耐候性、耐水性等に優れています。主にゴミ袋、カウターバック、極薄規格袋等に使用されています。

### LLDPE（低密度ポリエチレン）インフレ機 ▶

低密度ポリエチレンを原料としフィルムを製造します。ヒートシール性、防湿性、耐薬品性に優れています。食品包装、一般包装、一般軽包装から産業資材まで幅広い用途に使用される最もポピュラーなフィルムです。



## 茨城第二工場（製袋工場）

国内最大手の製袋機メーカーである野崎工業株式会社殿にご協力いただき、効率的、かつ衛生的な工場として同社の最新鋭の製袋機を導入し、高品質な製品を製造しております。外部から製袋工場内に入室の際には、虫や異物の混入を防ぐよう、同時に開閉されることのない設計をしている高速シャッターを複数枚通ります。前室には日本エアーテック株式会社製のエアーシャワーが設置されており、身体や衣類についている異物についても除去してから入室いたします。



## 茨城第三工場（再生リペレット工場）





## SDGsへの取り組み

### SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



SDGsとは、「Sustainable Development Goals（持続可能な開発目標）」の略称であり、2015年に国連サミットで採択された「持続可能な開発のための2030アジェンダ」に記載されている2030年までに持続可能でよりよい世界を目指す国際目標です。17のゴール・169のターゲットから構成され、地球上の「誰一人取り残さない（leave no one behind）」ことを誓っています。

## 私たち東信化学工業は、事業活動を通じて持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

### 省エネ・廃棄物削減を推進



- 石油由来のプラスチックもバクテリアや菌類が消化し、水や空気に換えることができるナチュラポリシリーズの製造
- 原材料に有機性資源を利用したバイオ製品の製造
- 分解可能な原材料を使用した生分解製品の製造

### 雇用・働きやすさの実現



- 工場内の電気をLED化することで、省エネ・二酸化炭素排出削減へ貢献
- 製造時の製品ロスを、社内でリサイクルし、ゴミの排出削減に貢献

### 環境に配慮した製品の提供



- プラスチック技能士（国家資格）の取得のサポート
- ライフステージに合わせて誰もが安心して働ける環境づくり
- 定時退社の推進、有給消化の推進